ゴムの配合設計と混練技術

株式会社ケンシュー 倉地育夫

E-mail:yasuo.ku@kensyu323.com

www.pidc.org.tv

コンパウンディングとは

混練の多くの教科書に書かれた意味 高粘度相におけるプロセシング

- 1.濡れ
- 2.分散混合
- 3.分配混合

混練機

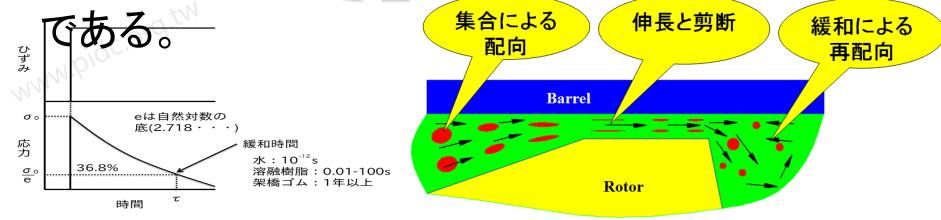
高分子を混練

微細組織化とその均一化

剪断流動と伸長流動(まとめ)

- ・ 混練では、剪断流動と伸長流動が働き進行。
 - 剪断流動: 粘性項だけで二次元でとらえられる
 - 伸長流動: 粘性項以外に弾性項が入ってくる(複雑)
 - 一軸伸長(η_E=3η)、二軸伸長(η_E=6η)、平面伸長(η_E=4η)
 - ・ 伸長速度一定→応力が異なる(弾性が変化)

• 混練機の中で起きているレオロジー変化は複雑

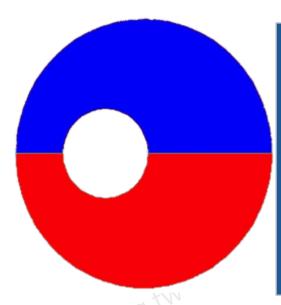


補足:混練の新技術

	カオス混合	EFM	RMX
概略説明	層流をプ [°] ロセ内 で圧縮その後 折りたたむ	樹脂 The extensional flow mixer	ラムが左右に 動き、混練。 The ram stat mixer
発表年度	1990年以前	1995年	2008年
混練機構	層流を剪断で圧縮して分散。パイ生地製作やもちつきに類似。	細い隙間により <u>伸張流動</u> を発生 させる。	体積変化を活用し 伸張流動を断続的 に発生させる。
課題	実現方法	細い隙間を通す必 要があり、樹脂吐 出量に制限がある 。	基本構造は バッチ式となる。

偏心二円筒間の流れにおけるカオス混合

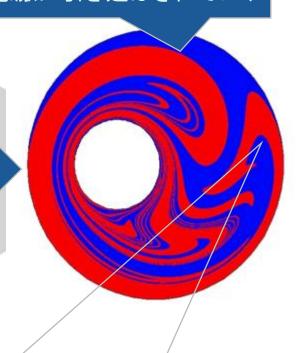
流体の境界線も、円筒の回転に 伴って急激に引き延ばされていく



外円筒を半周期(0.5回

内円筒を1周期分(3回転) 外円筒を半周期(0.5回転 、

上記を2回行うと 流体の各微小部分は 不規則に動き回る.



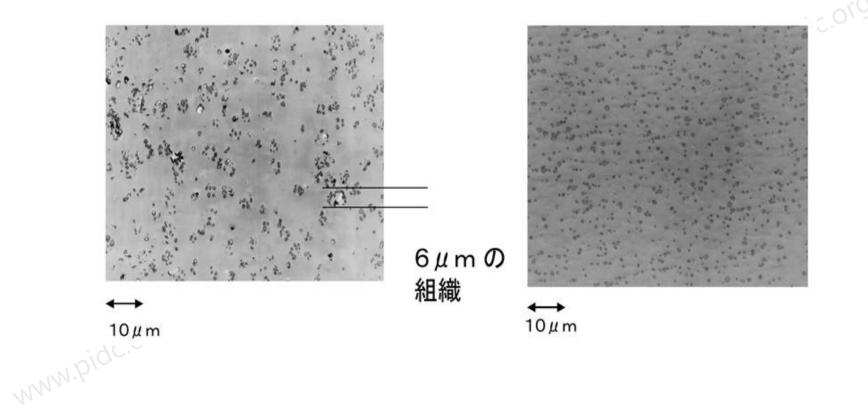
機能。

短時間に 大きく引き延ばす 2流体の体積は有限であるので、**引き延ばし**を可能とするためには、境界線は**細かく折り畳まれる**

. nidc.org.tw

PC/ABSへの応用

カオス混合の効果(PC/ABS=60/40)



www.pidc.org.tv

(3)熱可塑性エラストマーの配合とプロセス

TPE配合設計の要点

- ポリマー(マトリックス)
- 軟化剤(可塑剤)
 - SP値を参考に汚染性を考慮し選択
- 老化防止剤(安定剤)
 - 加工安定剤、酸化防止剤、光安定剤
- 充填剤(フィラー)
 - 自己補強性があり、カーボンブラックは添加しない
 - カーボンブラックの添加により、物性が低下する場合あり。
 - 例えば結晶相を乱す場合など
 - 短繊維の添加は検討される。

(特開昭56-122846:ブリヂストン大矢知、倉地)

(1) 防振ゴムの配合設計

(樹脂補強ゴムの開発)

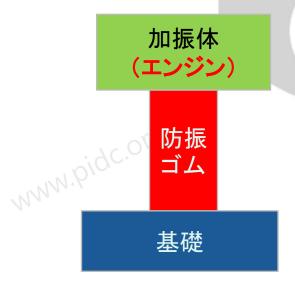
エンジンマウントの機能



防音 + 防振

耐熱性•耐久性

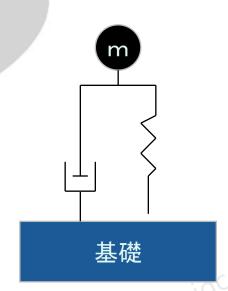
動的特性



製品特性 振動伝達率T→小

振動解析

材料特性 低周波(15Hz)tanδ→大 高周波(100Hz)動倍率→小



特許から見た各社シリコーンLIMSの特徴(2)

表2. メーカごとの特許調査

	信越	東レ	モメンティブ
A液	CH ₃ -C - O - Si - CH ₃ CH ₃ - CH ₃ CH	CH ₃ CH ₂ CH ₃	CH ₃ -C - O - Si - O - CH ₃ C=CH ₂ CH ₃ C - O - Si - CH ₃
	両末端ジメチルビニルシロキシ基ジメチルシロキサン	両末端トリメチルシロキシ基メチルビニルシロキサン・ ジメチルシロキサン共重合体	両末端ジメチルビニルシロキシ基ジメチルシロキサン
B液	CH ₃ CH ₃ CH ₃ CH ₃ CH ₃	CH ₃	CH ₃ Si O Si O Si O Si O CH ₃ CH
参考特許	2004-126178 2005-70409 2006-227035 2006-336668 2006-52254	2002-38012 2002-72728 2004-331962 2007-63388	2001-335692 2002-189366 2003-12925
反応の特徴	A液末端のC=CH2とB液末端のSi-Hで架橋 反応が起こる。A・B比率を制御することが必 要。 反応点が分子鎖の両末端に存在するため直 線状に高分子量化しやすい。	A液のSi-ICC=CH2が結合し、多官能になっており、B液もSi-Hが多く有している。このため反応点が多く存在しており、網目状に反応が進むためある一定以上の硬度になる。2液混合比がずれても反応が進む。	A液末端のC=CH2とB液のSi-Hで架橋反応が起きる。反応点が多く存在しており、網目状に反応が進むためある一定以上の硬度になる。2液混合比がずれても反応が進む。

www.pidc.org.tw

活動詳細頁面與線上報名↓

http://www2.pidc.org.tw/zhtw/news/Pages/ActivityDisp.aspx?ActivityId=2281

www.pidc.org.tw

www.pidc.org.tw